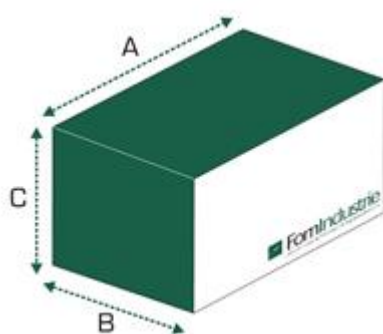


# KEOPE E1

Máquina de corte de cabeçote duplo para ângulos compostos com movimento motorizado do cabeçote móvel



CE



| Taglio Utile                                | A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg   |
|---------------------------------------------|--------|--------|--------|------|
| m. 5                                        | 7350*  | 2100   | 1700   | 3150 |
| m. 6,6                                      | 8950*  | 2100   | 1700   | 3370 |
| * con evacuatore trucioli meccanico: A+1670 |        |        |        |      |
| * con rulliera testa mobile: A+2020         |        |        |        |      |

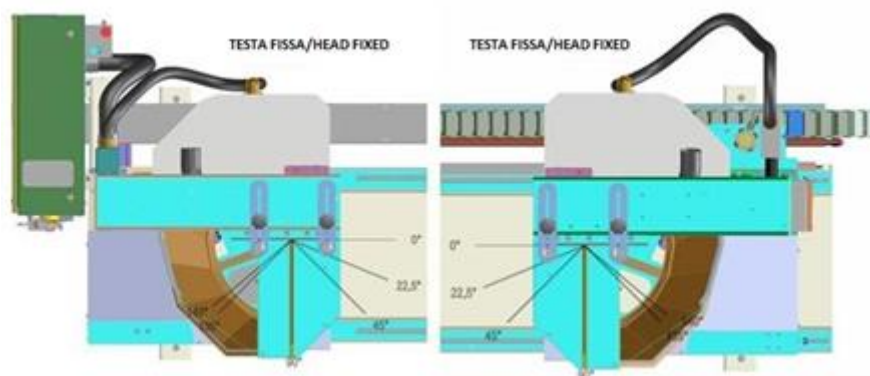
| Fonte de alimentação   | Potência total instalada | Consumo de ar para o ciclo de trabalho | Pressão de trabalho |
|------------------------|--------------------------|----------------------------------------|---------------------|
| 3F - 380÷415 V - 50 Hz | 8,4 kW                   | 590 NL/min                             | 7 bar               |



## Especificações técnicas:

- Motores da lâmina, trifásicos 5 HP (3,7 kW) - Eurovoltagem 230/400V - 50Hz; 275/480V - 60 Hz
- Velocidade de rotação da lâmina 2400 RPM
- Rotação manual externa do cabeçote entre 90° e 140° (eixos Y e Z) com exibição de graus e posições fixas para cortes de 45° - 90° - 135° (eixo vertical)
- Rotação manual interna do cabeçote entre 90° e 22,5° (eixos Y e Z) com exibição de graus e posições fixas para cortes de 45° - 90° - 135° (eixo vertical)
- Inclinação interna da lâmina a 90° e a 45° (eixos W e U) através de movimento pneumático (eixo horizontal) \*A inclinação da lâmina é limitada em graus quando a rotação do cabeçote é inferior a 45° (consulte a Fig. A)
- Manipulação do cabeçote móvel (eixo X) com eixo controlado gerenciado por N.C.
- Velocidade máx. do cabeçote móvel 25 m/min
- Avanço hidráulico da lâmina de serra de carboneto de tungstênio (velocidade de saída da lâmina ajustável - retorno rápido)
- Capacidade mínima de corte com cabeçotes a 90°: 470 mm
- Capacidade máxima de corte: 5000mm o 6600mm de acordo com a versão (pode ser aumentada com software específico)
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Consumo máximo de ar por ciclo de corte: 590 NL/min

FIG. A



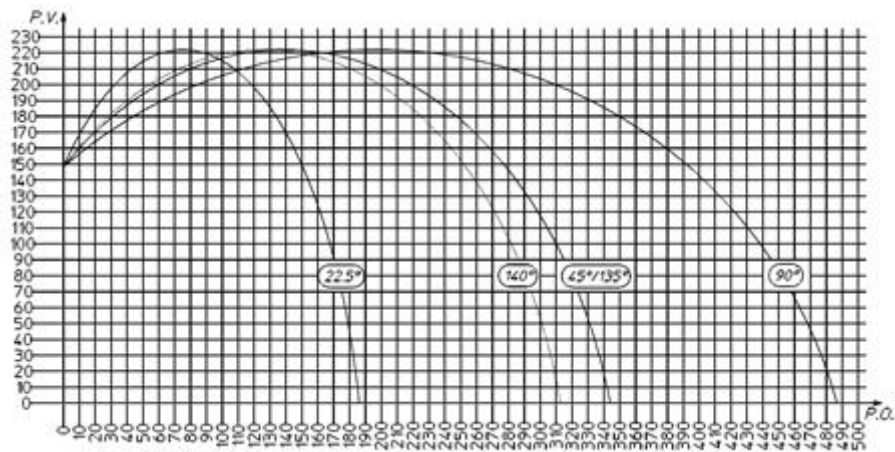
## Acessórios padrões:

- Lâminas de serra de tungstênio de carboneto N° 2 Ø 600 mm
- Abafador da área de corte
- N° 4 morsas de bancada verticais
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Painel de controle com tela sensível ao toque de 15" (IP65) nas guias lineares
- Interface do operador de PC
- Sistema operacional Windows 7
- Controle numérico em tempo real
- Licença de software FSTCUT4
- Telesserviço para os primeiros 12 meses

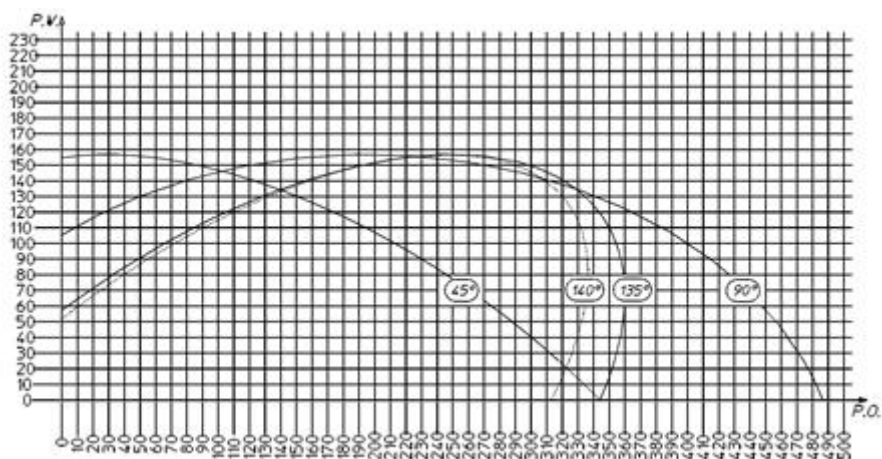
## DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos

Lâmina giratória de 22,5° a 140° (eixo vertical). Lâmina inclinada a 90° (eixo horizontal)



Lâmina giratória de 45° a 140° (eixo vertical). Lâmina inclinada a 45° (eixo horizontal)



## Unidade de controle TEX COMPUTER

### DIVA



#### Descrição do equipamento eletrônico:

- Computador pessoal
- Monitor de tela sensível ao toque de 15", com iluminação de fundo por LED
- Controle numérico em tempo real
- Portas USB internas mais uma IP65 no painel frontal e portas USB internas
- Porta serial RS232
- HD de estado sólido SSD
- PC com sistema operacional Windows 7
- 3 anos de garantia internacional "on site" para o PC
- Software FSTCUT4
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota

## Descrição das funções e característica do programa FSTCUT4:

- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças com desabilitação de corte
- Importação direta da seção de perfil a partir do arquivo no formato DXF/DWG ®
- Gerenciamento gráfico de arquivos de perfis classificados por marca e série com parâmetros de trabalho associados a cada perfil e display de imagens
- Gerenciamento de pastas de arquivamento de lista com caminhos que também podem ser configurados online
- Listas de corte importadas através da rede ou cartão de memória USB
- Espessura de revestimento e função corretora automática de tolerância de extrusão
- Exibição 3D do perfil
- Importação de listas de corte no formato FOM (protocolo P2K2)
- Gerenciamento de usuários
- Display de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Exibição e impressão da imagem da moldura com a peça sendo usinada destacada (somente com listas de corte do software de projeto ProF2)
- Conexão direta ao suporte técnico da FOM através do serviço de assistência remota
- Simulação de corte 3D
- Importação automática da lista de corte da pasta de rede
- Integração com LOLA
- Industry 4.0 ready

## Mediante pedido:

- Módulo de Fórmulas e Tipos, para criar artigos paramétricos e gerar as listas de corte resultantes
- Leitor óptico sem fio para códigos de barras e software de gerenciamento relativo para listas de trabalho
- Impressora de etiquetas
- Módulo de otimização de listas de corte
- Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
- Gerenciamento de estatísticas de corte e desgaste de lâminas (FST STATISTICS C4)
- Licença para usar o programa FSTCUT4 para escritório
- Driver de conversão de dados. Para os formatos suportados, consulte a lista no anexo.



## Opcionais:

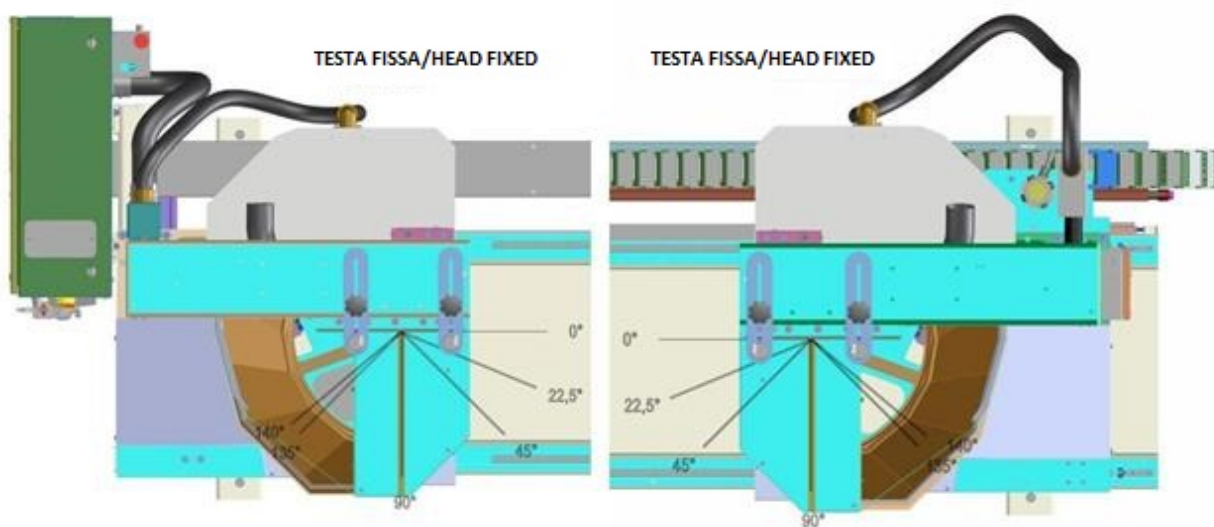
- Fonte de alimentação especial (Fonte de alimentação padrão: 380 a 460V trifásico, 50/60Hz)
  - Kit de transformador externo para máquinas com fonte de alimentação não padrão (para máquinas já produzidas).
- Para máquinas a serem construídas como alternativa ao ZG-79250 (Fonte de alimentação padrão: 380 a 460V Trifásico, 50/60Hz)
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
  - Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
  - Sistema de ar condicionado do gabinete elétrico
  - Kit de transdutor de posição de saída da lâmina
  - Kit de levantamento de perfil (Nº 2 total)
  - Transportador de rolos de carga/descarga 400 2,8 m.
  - Lado de carregamento/descarregamento da mesa de roletes 400 de 4,7 m
  - Transportador de rolos de carga 400 (Comprimento útil de 2,2 m) (Cabeçote móvel)
  - Correia transportadora de aparas com extremidade inclinada (para versão de 5 m) (Altura de descarga de 700 mm)
  - Esteira transportadora de aparas com extremidade inclinada (versão de 6,6 m) (Altura de descarga 700 mm)
  - Transportador de cavacos da máquina central
  - 
  - Suporte retrátil pneumático intermediário (máx. 3 suportes ou 4 suportes para a versão de 6,6 m)
- Observação: se escolher 1 ou 2 suportes, indique se deseja posicioná-los como 1º, 2º ou 3º (ou 4º)
- Parada manual para recuperação de peças curtas extrudadas
  - Recipientes do kit de transporte de máquina (apenas para as versões não adequadas)
  - Licença de uso do software para corte de comprimento especial (extra-grande e super-mínimo) e cortes de acabamento em ângulos variáveis.
  - Driver de conversão de dados. Para os formatos suportados, consulte a lista no anexo.
  - Licença para software de corte passo a passo, completo com 1 superfície extra no cabeçote fixo, grampos horizontais no cabeçote fixo e móvel (Nº 2), cortes a 90°, controle com as duas mãos
  - Licença para o programa FST STATISTICS C4
  - Impressora de etiquetas
  - Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (100x36 mm)
  - Rolo de papel para impressora; mín. n. 10 peças (58x35 mm)
  - Contrato de telesserviço para um usuário

Painel de controle de tela sensível ao toque de 15" (IP65)

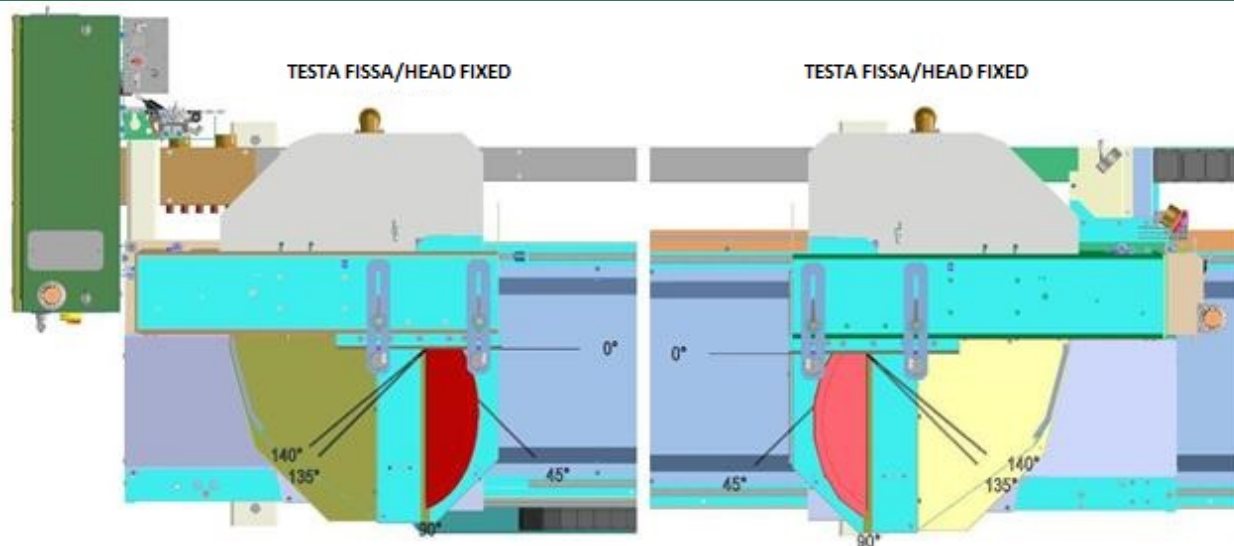




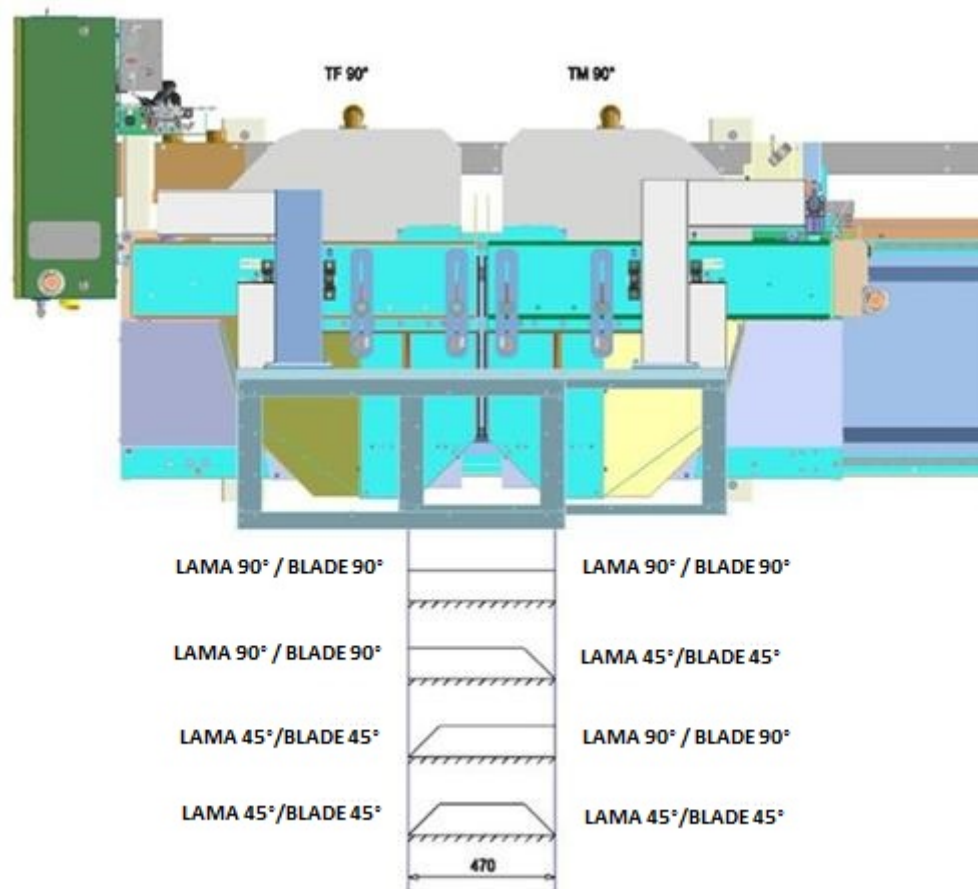
## Ângulos de rotação do cabeçote com a lâmina inclinada a 90°



## Ângulos de rotação do cabeçote com a lâmina inclinada a 45°



## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 90°           | 90°            | 470 mm       |

## Cortes mínimos

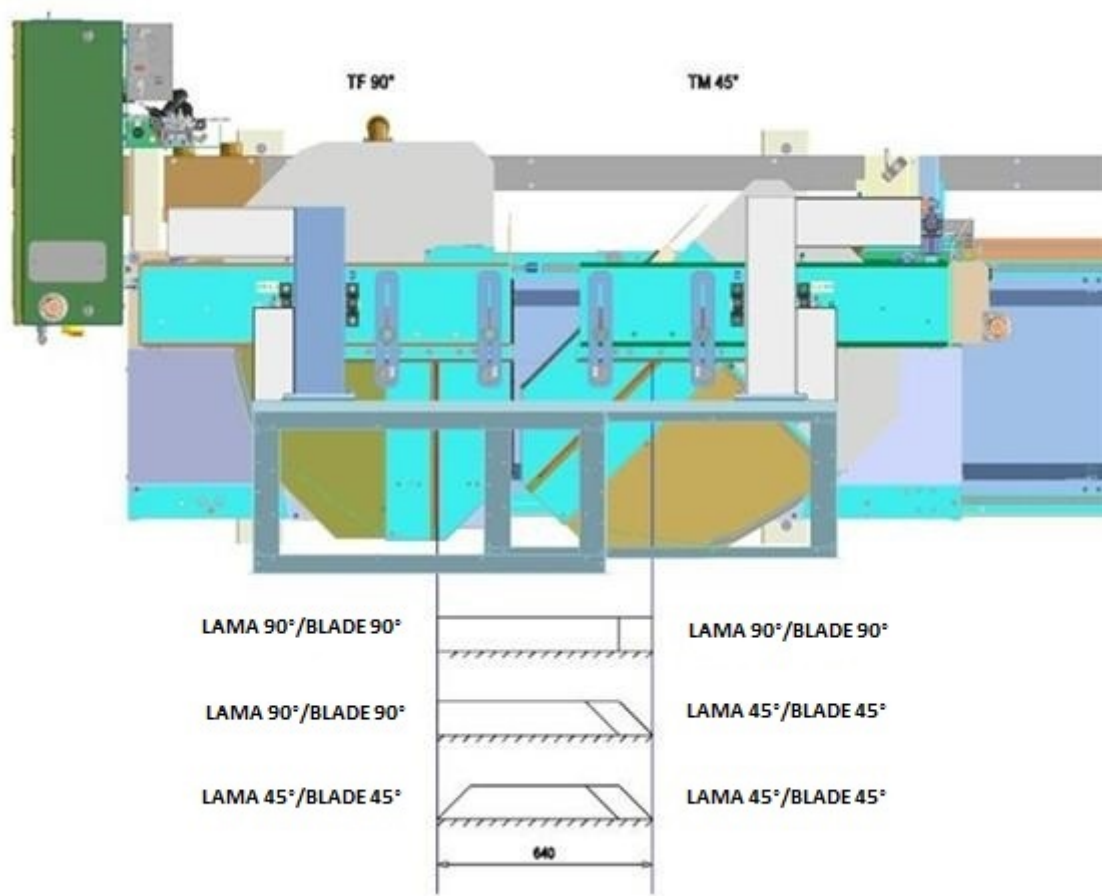


Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | RECUPERAÇÃO DE PEÇAS EXTRUDADAS CURTAS |
|---------------|----------------|----------------------------------------|
| 90° *         | 90° *          | 110 * mm                               |

\* com kit de batente manual

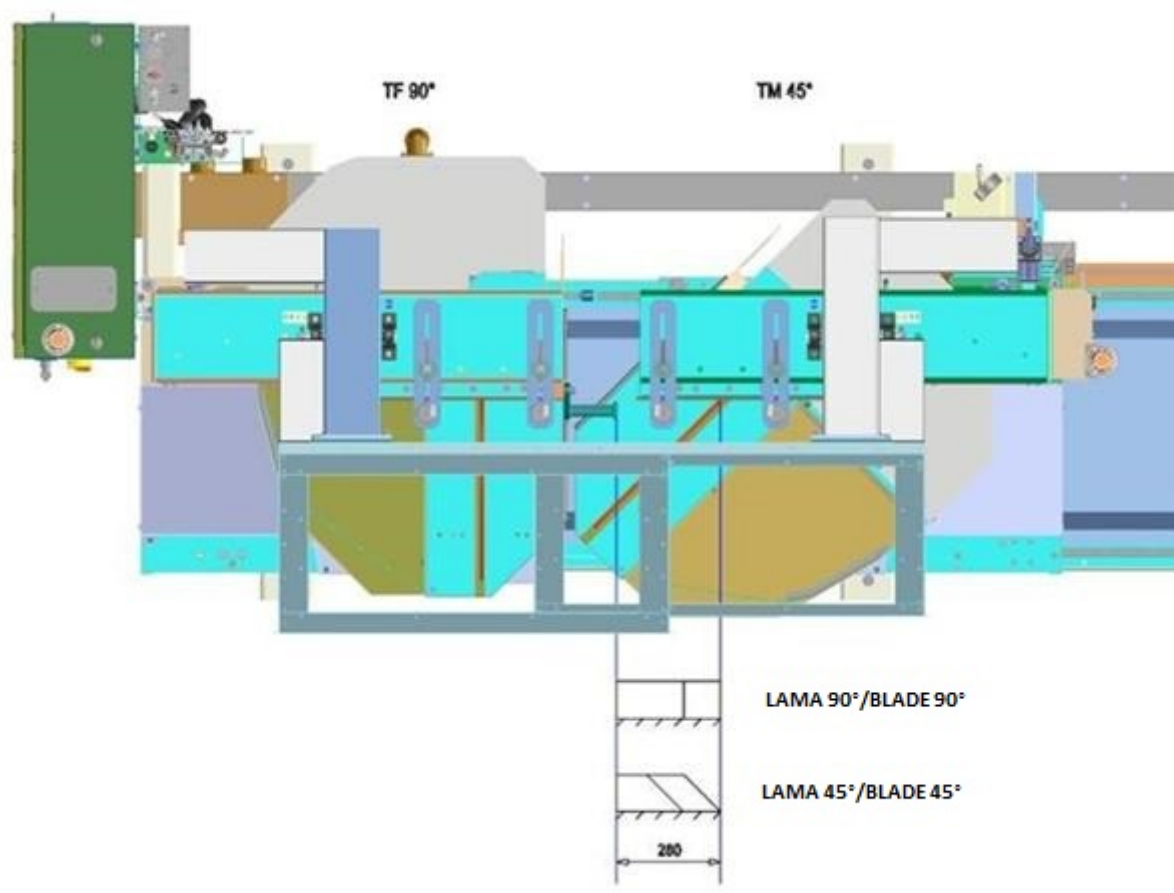
## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 90°           | 45°            | 640 mm       |

## Cortes mínimos



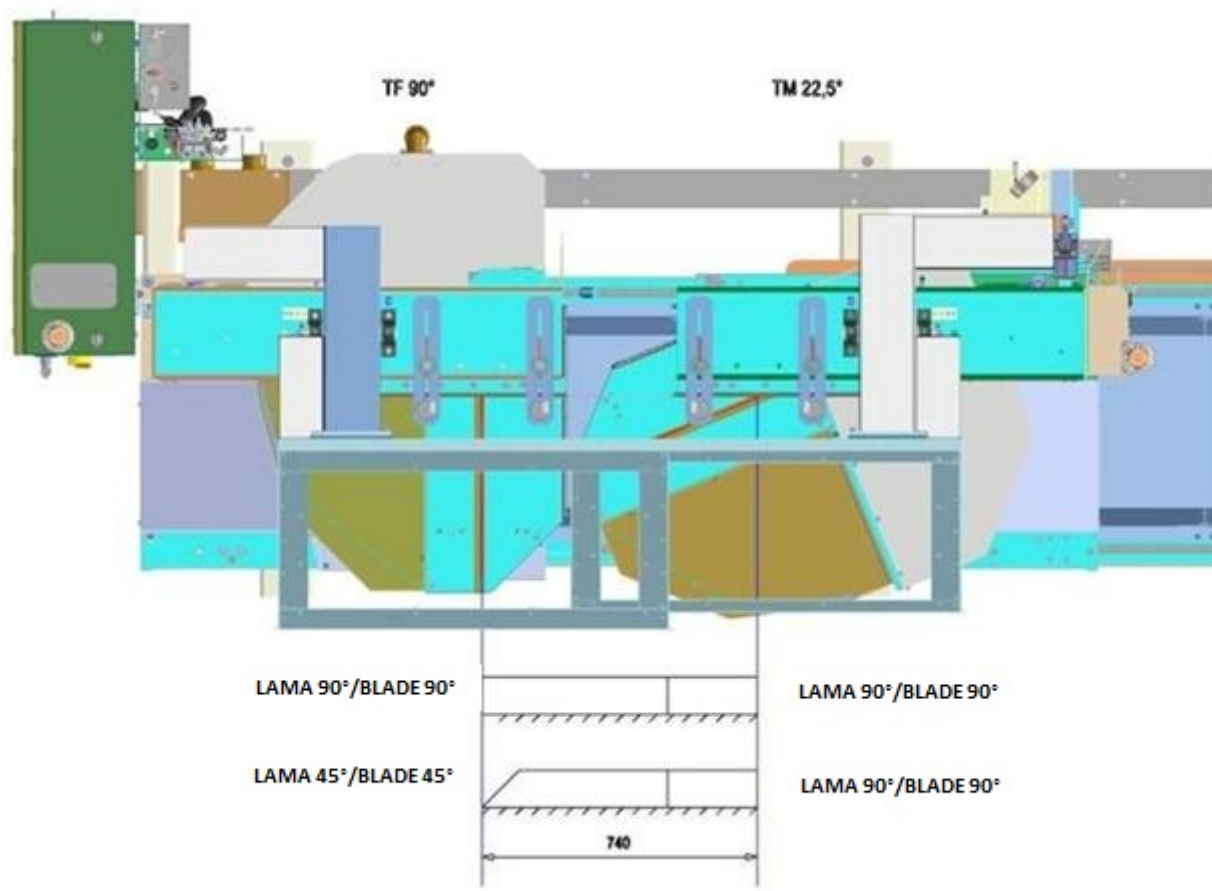
Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | RECUPERAÇÃO DE PEÇAS EXTRUDADAS CURTAS |
|---------------|----------------|----------------------------------------|
| 90° *         | 45° *          | 280 * mm                               |

\* com kit de batente manual



## Cortes mínimos

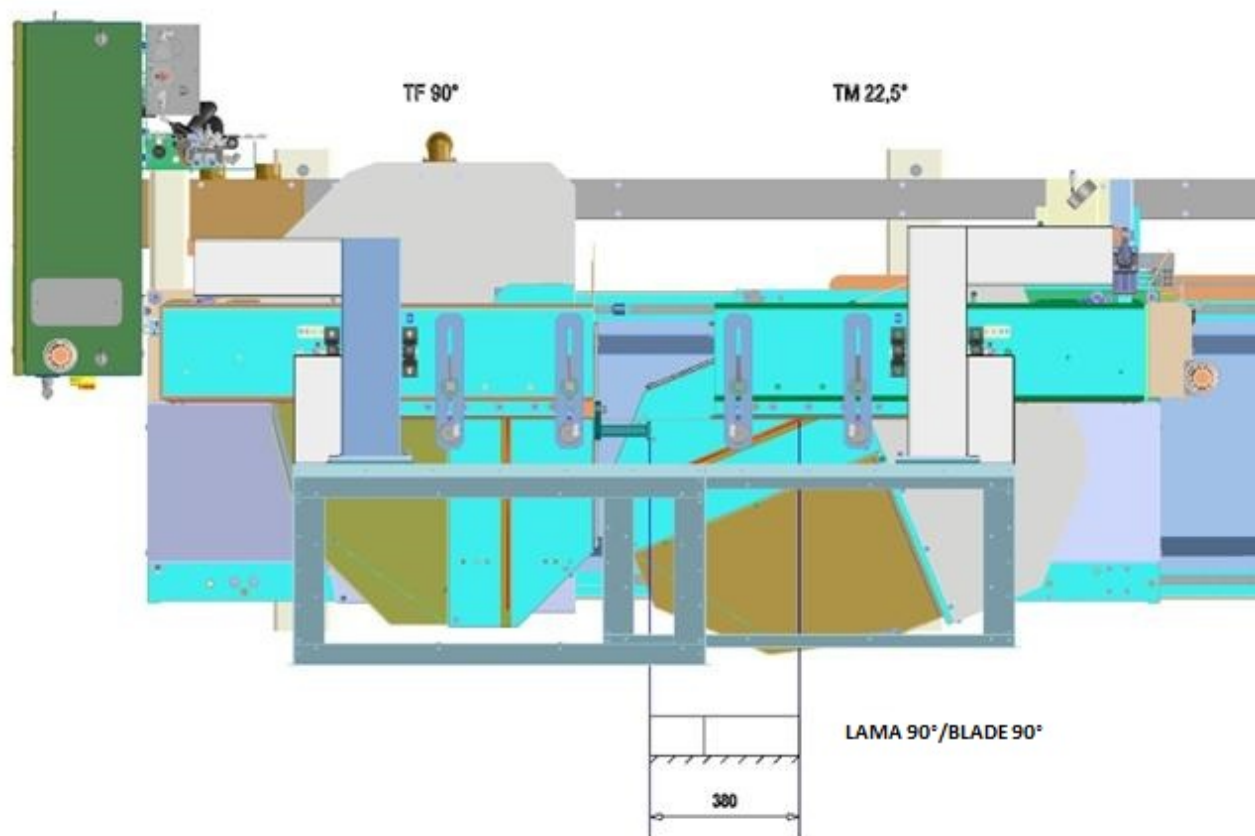


Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 90°           | 22,5°          | 740 mm       |



## Cortes mínimos

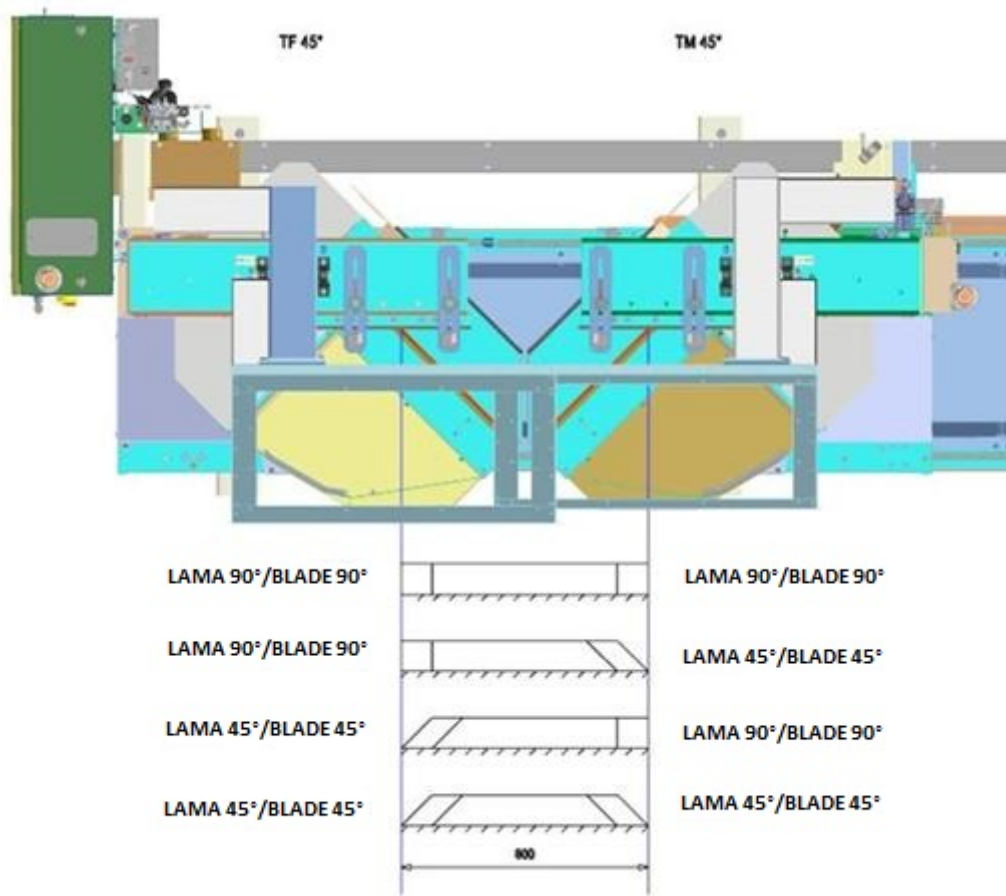


Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | RECUPERAÇÃO DE PEÇAS EXTRUDADAS CURTAS |
|---------------|----------------|----------------------------------------|
| 90° *         | 22,5° *        | 380* mm                                |

\* com kit de batente manual

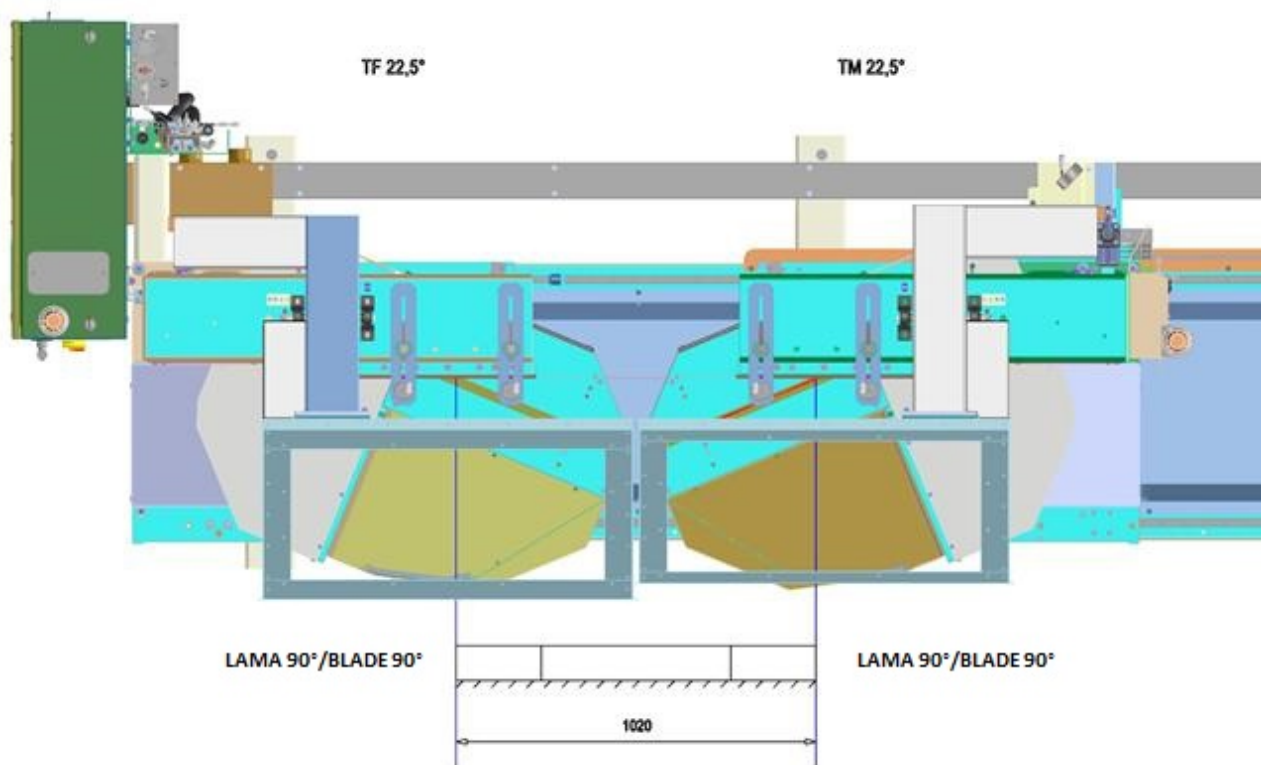
## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 45°           | 45°            | 800 mm       |

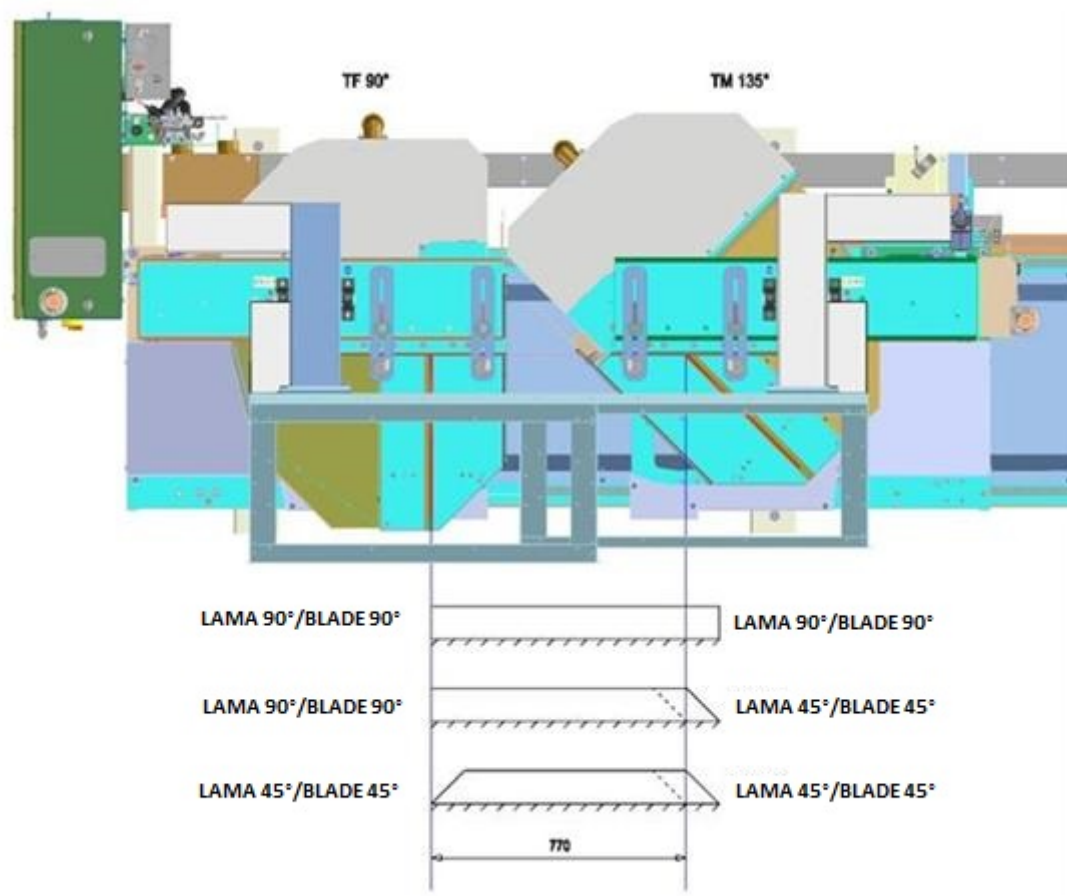
## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 22,5°         | 22,5°          | 1020 mm      |

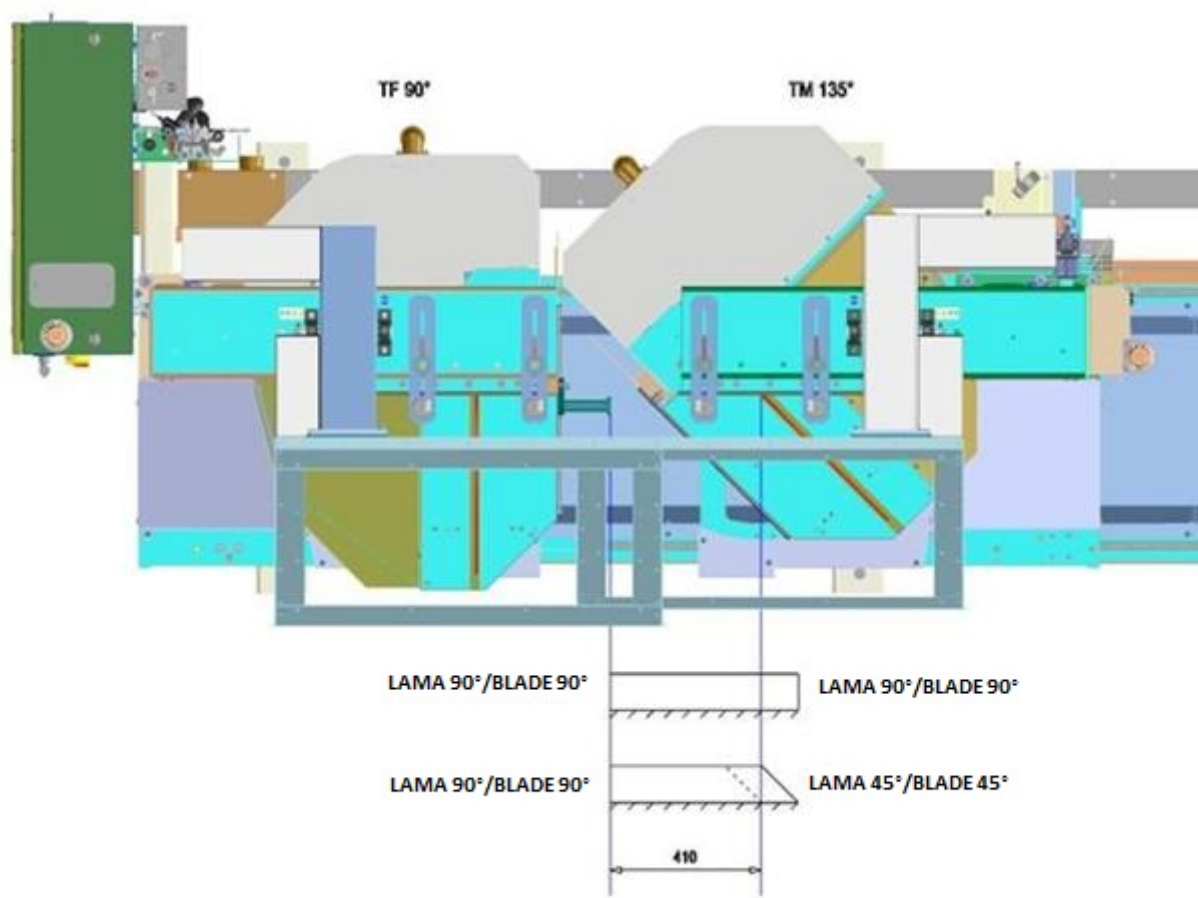
## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 90°           | 135°           | 770 mm       |

## Cortes mínimos



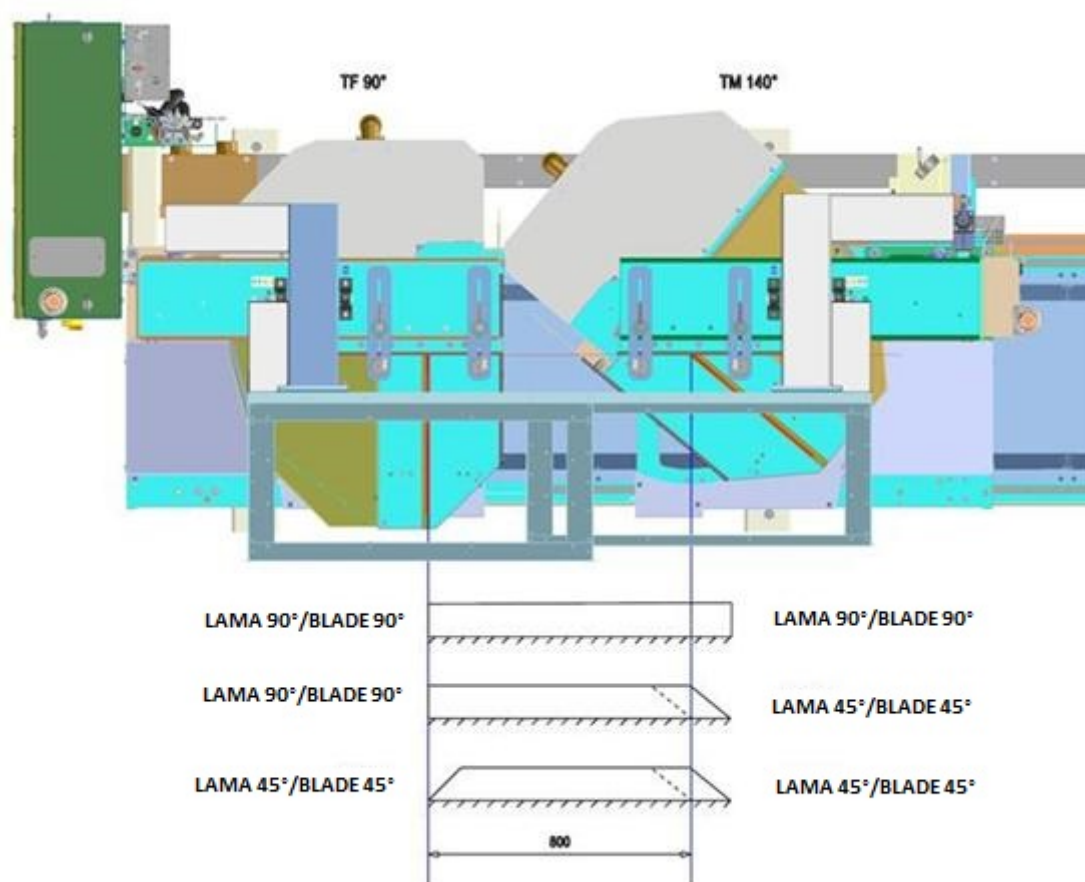
Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | RECUPERAÇÃO DE PEÇAS EXTRUDADAS CURTAS |
|---------------|----------------|----------------------------------------|
| 90° *         | 135° *         | 410* mm                                |

\* com kit de batente manual



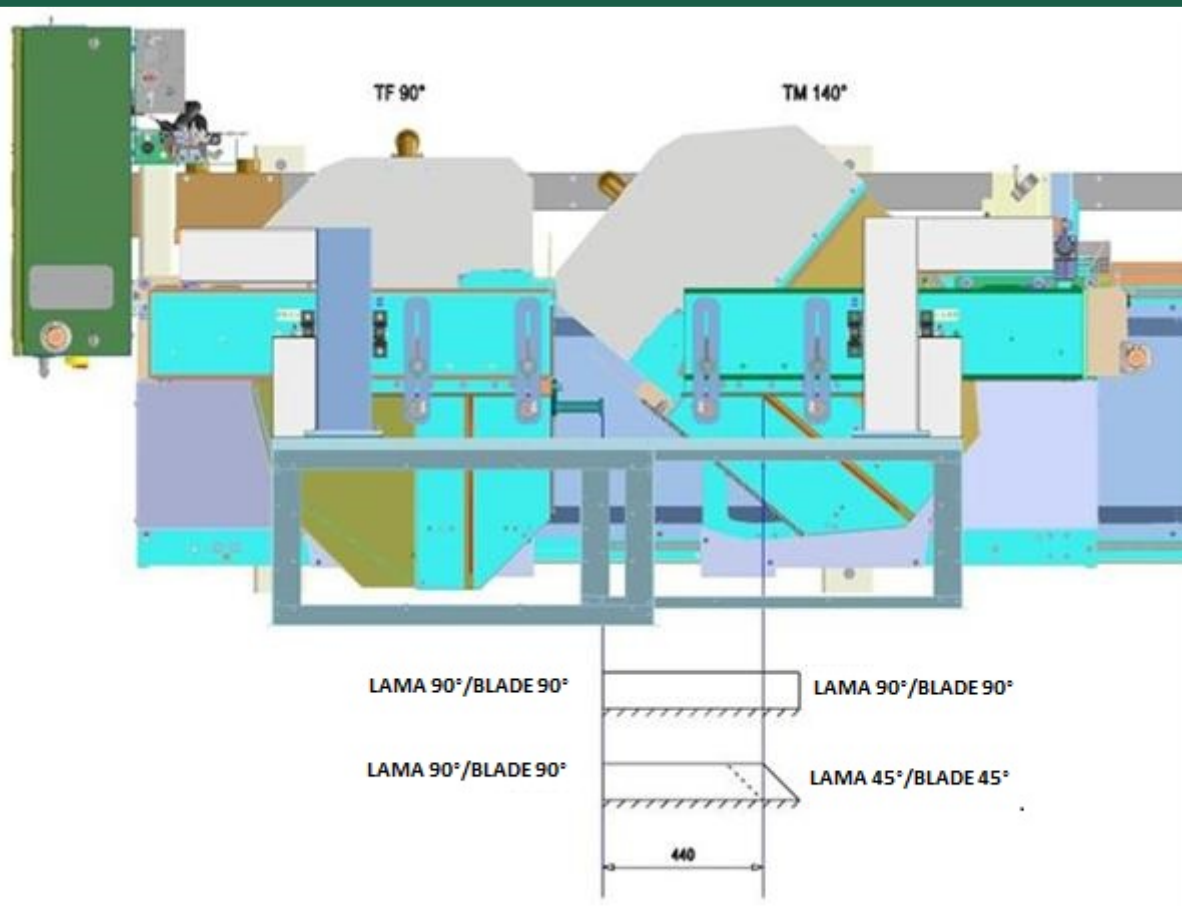
## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | CORTE MÍNIMO |
|---------------|----------------|--------------|
| 90°           | 140°           | 800 mm       |

## Cortes mínimos



Perfis vistos do lado do operador

| CABEÇOTE FIXO | CABEÇOTE MÓVEL | RECUPERAÇÃO DE PEÇAS EXTRUDADAS CURTAS |
|---------------|----------------|----------------------------------------|
| 90° *         | 140° *         | 440* mm                                |

\* com kit de batente manual

## Opcional: Embalagem

| Corte de Trabalho | A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg   |
|-------------------|--------|--------|--------|------|
| 5 m               | 7350   | 1820   | 1700   | 3150 |
| 6,6 m             | 8950   | 1820   | 1700   | 3370 |